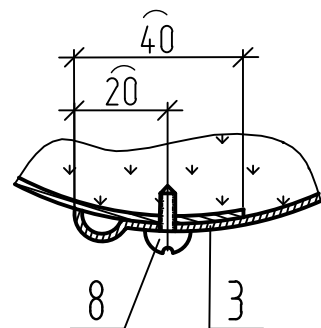
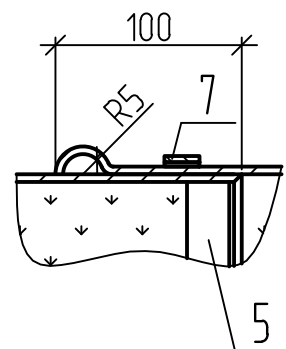
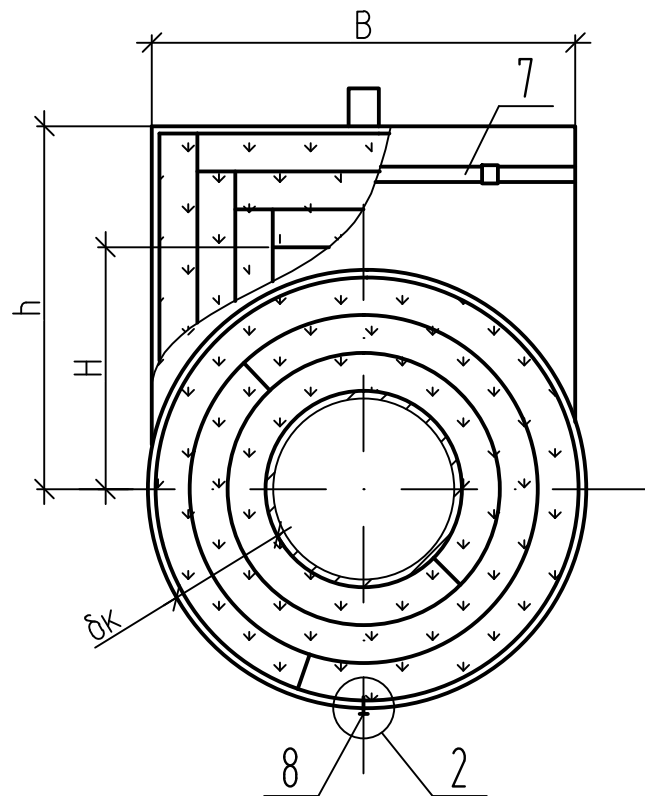






A-A



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	К 3088-ТИ лист 14	Матрац			
2	ТУ 5769-002-08621635-98	Маты прошивные энергетические из базальтового супертонкого волокна			
		марки МПБ-50/δт2		50	
3	К 3088-ТИ лист 12	Кожух			
4		Кольцо-проволока диаметром 3 мм 12X18H10T ГОСТ 5632-72			
5	К 3088-ТИ лист 17	Опорное кольцо			
6	К 3088-ТИ лист 15	Бандаж с пряжкой			
7	К 3088-ТИ лист 16	Бандаж с замком			
8	ГОСТ 10621-80	Винт 4x10.01			

1. Dк – диаметр кожуха. h, B, L – размеры кожуха.
2. dφ1 – диаметр фланца арматуры.
3. H, Lарм – размеры арматуры. L = Lарм+450, h=H+δк.
4. Шаг установки винтов самонарезающих (поз. 8) 150 мм.
5. Взамен бандажа с замком допускается применять винты самонарезающие 4x10 по ГОСТ 10621-80.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						К 3088-ТИ			
						ЗАО "Саровская генерирующая компания"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена главного трубопровода пара котла БКЗ-160 ст. № 7	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Передалова			12.13		Р	9	
Проверил		Краев			12.13				
Т.контр.		Воронина			12.13	Тепловая изоляция приварной арматуры Ду >100 матами	ОАО "Инженерный центр энергетики Урала" – предприятие "УралОРГРЭС"		
Н.контр.		Воронина			12.13				